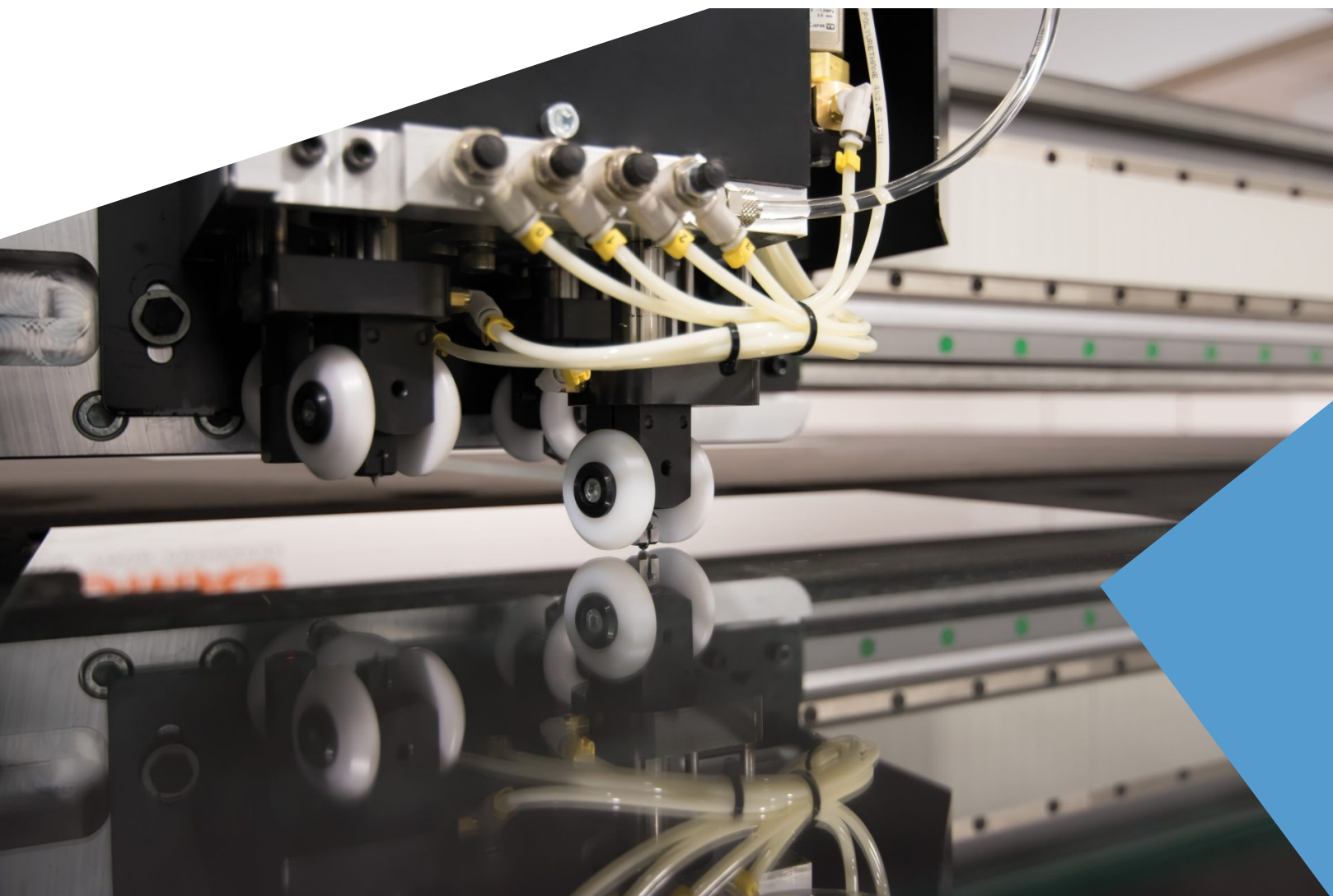


Maquinaria y tecnología para la industria del vidrio

2027



Fabricantes especializados
en la industria del vidrio

Tecnología para cada proceso del vidrio

Maquinaria e insumos para el procesamiento, la manipulación y la instalación de vidrio.

TUROMAS

Almacenamiento, carga y corte

03-05

PRODIM

Plantillas y medición digital

06-07

SCHIATTI ANGELO

Canteado y biselado

08-09

GLASS INSPECTOR

Inspección y control de calidad

10-11

DENVER

Mecanizado CNC

12-13

ITECH

Aristado y vidrio aislante

14-15

TECNOCAT

Manipulación y elevación

16-18

ZONZINI

Transporte de vidrio en escaleras

19-20

DIAMANT

Herramientas y consumibles

21-22

[Guía por actividad 23](#)

[Contacto 24](#)

Almacenamiento, carga y corte



Corte monolítico

RUBI 200 y RUBI 300

Mesas autónomas y configuraciones para hoja estándar o Jumbo. Sistemas de carga según modelo.

RUBI 400 y RUBI 500

Automatización del corte. La serie RUBI 500 incorpora tecnología de motores lineales.

Decapado de capas y etiquetado disponibles según la configuración del equipo.

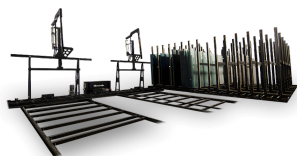


Almacenamiento y carga



LA / Cargadores aéreos

Carga y distribución automática de hojas dentro del almacén.



SR / Almacenes automáticos

Traslado de caballetes mediante shuttle para alimentar el área de corte.



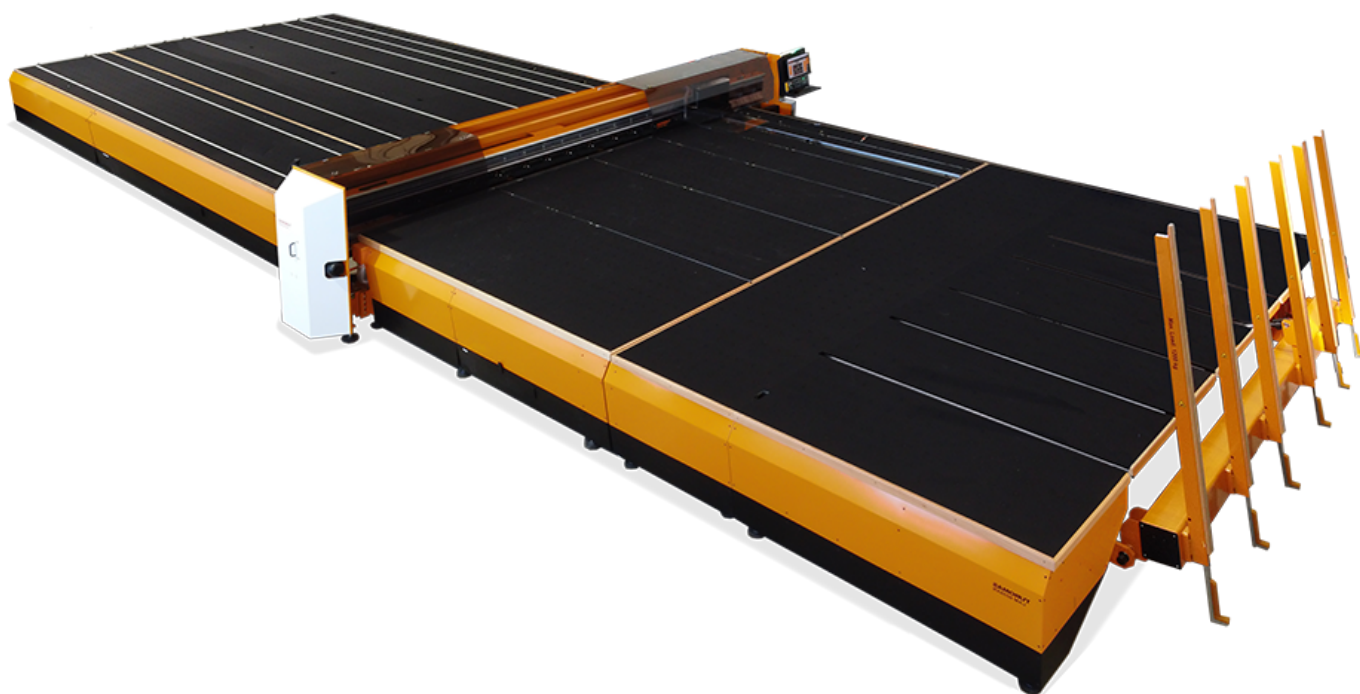
LR / Cargadores automáticos

Automatización de la carga como parte del flujo de alimentación de la mesa.



SG / Gestión de retales

Almacenamiento e identificación de retales para facilitar su recuperación.



Vidrio laminado y líneas mixtas

LAM 600

Posicionamiento, rotación y evacuación automáticos. Integración en líneas de corte de laminado o combinadas con monolítico.

Serie	Corte útil máximo ¹	Espesor máx.	Automatización
LAM 300	3.700 mm	10+10 mm	Básica
LAM 400	3.700 / 4.700 / 6.100 mm	10+10 mm	Semiautomática
LAM 500	3.700 / 4.700 / 6.100 mm	12+12 mm	Semiautomática
LAM 600	3.700 / 4.700 / 6.100 mm	12+12 mm	Completa

¹ Medida según modelo. La selección incluye mesas de carga y soluciones para la descarga del vidrio.

Plantillas digitales para vidrio



Proliner

Medición en obra o en fábrica para crear, comprobar y editar plantillas digitales. Archivos DXF listos para continuar el trabajo en oficina y producción.

Mamparas, barandillas, espejos, puertas y piezas especiales.

Paquetes Proliner para vidrio



Templator

Plantillas 2D de marcos, moldes, paneles y dibujos.

Interior

Medición y creación de plantillas digitales para proyectos arquitectónicos en vidrio plano

Interior Advanced

Trabajo en 2D, varios planos y 3D para mamparas y barandillas.

Bent Glass

Ingeniería inversa y control de geometrías de vidrio de doble curvatura.

PROLINER V9

Nueva generación. Captura continua de curvas y contornos, visualización de las mediciones en 2D y 3D y transferencia de archivos por Wi-Fi o Bluetooth.

Canteado y biselado



3 a 55 mm

Rango de espesor de la serie FPS-50

Rectilíneas

Muelas periféricas o de copa.
Configuraciones para canto plano y
ángulo variable.

Bilaterales y automatización

Mecanizado simultáneo de dos cantos
opuestos y volteo de piezas en líneas
automáticas.

Una gama para cada canto

Serie	Aplicación	Espesor
AR/RI	Rectilínea de muelas periféricas	3-20 mm
FPS	Rectilínea de muelas de copa	3-20 mm
FPS-S	Regulación del espesor mediante PLC	3-30 mm
SME	Rectilínea de ángulo variable	3-30 mm ¹
FPS-50	Trabajo de vidrio de gran espesor	3-55 mm
FPS-50M	Serie FPS-50 de ángulo variable	3-55 mm ¹
FPS 50B SPEED	Versión de alta velocidad ²	3-55 mm ²
BFT MINI	Bilateral de muelas periféricas	2-8 mm
BFP MINI	Bilateral de muelas de copa	2-8 mm
BFP20	Bilateral de muelas de copa	3-20 mm
TURNOVER	Volteo para líneas automáticas	Según línea

BFT MINI: hasta 10 m/min. BFP MINI: hasta 6 m/min.

¹ Según ángulo y configuración. ² Referencia incluida en el catálogo GLASSAMERICA de origen. Velocidad y configuración de la versión SPEED bajo consulta.

Glass Inspector

Control de calidad en cada pieza



TEMPER

Análisis del vidrio a la salida del horno de templado.

Anisotropía

Planimetría

Distorsión óptica

White haze (niebla blanca)

Inspección integrada en tu línea



Montaje ilustrativo

VERTICAL

Inspección de rayas, manchas, huellas, restos de adhesivo, burbujas y defectos de capa en líneas de vidrio aislante y procesos verticales.

Análisis y clasificación de defectos con inteligencia artificial.

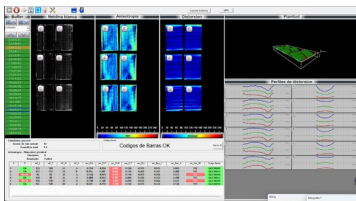
Overall Bow permite evaluar el arqueado total en vertical.



HORIZONTAL

Detección de rayas, manchas, huellas, restos de adhesivo, burbujas y defectos de capa en procesos horizontales.

Análisis y clasificación de defectos con inteligencia artificial.



TEMPER

Control de anisotropía, planimetría, distorsión óptica y white haze (niebla blanca) a la salida del horno de templado.

Datos que acompañan al vidrio

Registro por pieza, consulta de informes con GlassInspector Cloud e integración con el software de planta.

CNC horizontal y vertical



ADVANCE

Centro CNC vertical para fresado de contornos exteriores, taladrados, avellanados y fresados de huecos y muescas.

La familia incluye ADVANCE 420, 526, 633 y 933.

D-SHAPING



Detalle de D-Shaping en ADVANCE ELITE.

Trabaja piezas curvas o irregulares sin ningún lado recto, directamente desde el banco de corte. Permite cantear, fresar y taladrar.

El archivo DXF guía el ajuste de los apoyos inferiores y laterales. Los indicadores digitales muestran la posición actual y la objetivo.

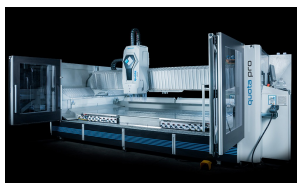
Para ADVANCE LAB y ELITE.

El centro de trabajo para cada pieza



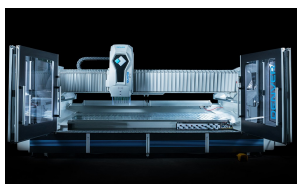
KREA FIT

CNC horizontal multifuncional de 3 ejes. Recorridos X/Y/Z: 2.200 / 1.200 / 300 mm.



QUOTA PRO 3350

3 ejes, cuarto opcional. Electrohusillo de 10,2 kW (S6). Área útil de 3.250 × 1.550 mm con herramienta Ø100 mm.



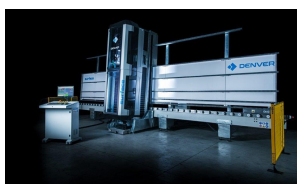
QUOTA PRO 4200

3 ejes, cuarto opcional. Electrohusillo de 10,2 kW (S6). Área útil de 4.100 × 2.350 mm con herramienta Ø100 mm.



DIGIT 4200 / DIGIT PRO 4200

CNC horizontal de 5 ejes para mecanizados, grabados y operaciones sobre vidrio.



SURFACE

Taladrado, avellanado y fresado de huecos y muescas en vidrio ya canteado. Almacenes de 12 + 10 posiciones.



ADVANCE SERIES

Fresado de contornos exteriores, taladrados, avellanados y fresados de huecos y muescas. ADVANCE 420, 526, 633 y 933.

Las áreas útiles dependen del diámetro de herramienta y de la operación.

Vidrio aislante, líneas configurables



Lavado, prensado y sellado

TAURO para pequeñas y medianas cristalerías. VEGA para necesidades de mayor volumen y composiciones más complejas.

Parámetro	TAURO	VEGA
Producción orientativa	300 paneles/día	500 paneles/día
Composición	Doble y triple	Doble, triple y cuádruple
Espesor de vidrio en lavado	3-25 mm	3-50 mm
Espesor de unidad	Hasta 60 mm	Hasta 100 mm
Formato máximo	3.000 × 2.500 mm	5.000 × 3.210 mm
Lavado	6 cepillos	6 cepillos
Inyección de gas	Según configuración	Según configuración

Aristado y equipos auxiliares



APUS / Aristadora en seco

Procesamiento simultáneo de dos lados. Transporte hasta 30 m/min. Longitud de vidrio hasta 6.000 mm con transportador opcional.



LAVADORAS VERTICALES

Lavado para vidrio aislante y líneas de manufactura. Configuración según altura, espesor y tipo de vidrio.



CARGADOR DE DESECANTE

Carga automática de desecante para marcos separadores. Perfil de 6-27 mm y longitud abierta hasta 4.000 mm.



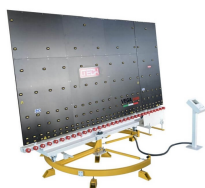
BUTILADORA AUTOMÁTICA VEGA

Depósito de 8 kg. Perfiles de 5-32 mm y velocidad máxima de extrusión de 38 m/min.



CORTADORA DE PERFILES

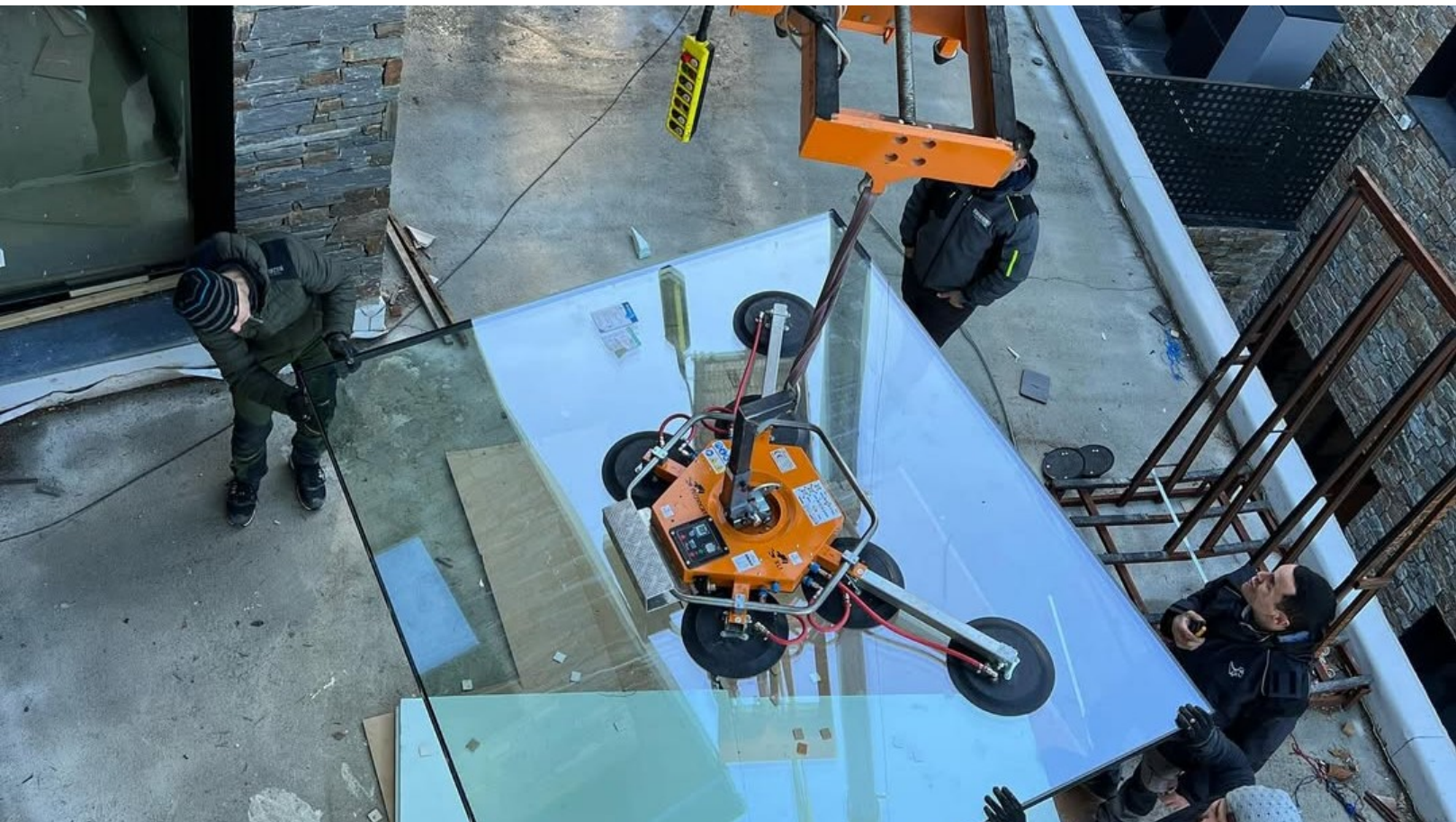
Dos cuchillas motorizadas. Longitudes de corte según versión, con lubricación y velocidad regulable.



TRANSPORTE EN ÁNGULO

Cambio de dirección e integración entre máquinas para adaptar el recorrido del vidrio al espacio disponible.

Manipulación de vidrio en obra



Ventosas para cada formato

XL1-600G

600 kg

Equipo compacto a batería.

XL3-1000G

1.000 kg

Capacidad para mayores cargas.

XE1-2500

2.500 kg

Giro y basculación motorizados.

Capacidades máximas para vidrio plano. La parrilla y los accesorios determinan la configuración.

Movimiento de vidrio dentro de fábrica



FE1-400G

250 kg con plato central y hasta 400 kg con extensiones. Giro motorizado para trabajo vertical.



FE3-400G

Giro y basculación motorizados. Hasta 400 kg con la configuración de ventosas correspondiente.



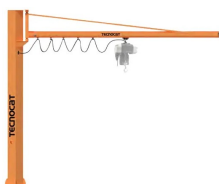
VNL-GB2+2

Equipo neumático con pistón de elevación. Capacidad de 200 kg.



CML-B4-250 (GR)

Pluma articulada para fábrica, hasta 250 kg. Base con relleno de grava y giro cercano a 360°.



CL-B 500 KG

Columna ligera de elevación para estaciones de trabajo y movimientos repetitivos. Hasta 500 kg.



PL-M

Puente ligero a medida. Configuraciones de 500 o 1.000 kg, según proyecto.

Robots para instalación de vidrio

SMARTLIFT



SL 609 HLE RT

Hasta 600 kg

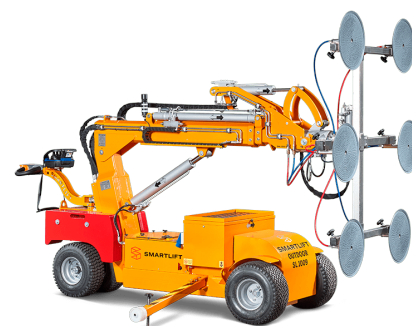
Altura máx. 4,25 m



SL 809

Hasta 800 kg

Altura máx. 6,00 m



SL 1009

Hasta 1.000 kg

Altura máx. 4,65 m

Otros modelos: SL 208, SL 280, SL 309, SL 380, SL 409 y SL 580.

La carga admisible varía con el alcance. Consultar siempre la tabla de cargas del modelo.

Transporte de vidrio por escaleras y rampas



SKIPPER LIFT GL

Hasta 300 kg

Transporte e instalación de vidrio con orugas motorizadas, elevación eléctrica y brazo inclinable.

Skipper Lift GL

Trabajo y opcionales

Configuraciones de 200 o 300 kg



Brazo motorizado

Inclinación y elevación eléctricas para posicionar el vidrio.

Orugas motorizadas

Transporte por rampas, escaleras y superficies de obra. Control con joystick.

Sujeción del vidrio

Ventosas regulables, manuales o eléctricas según configuración.

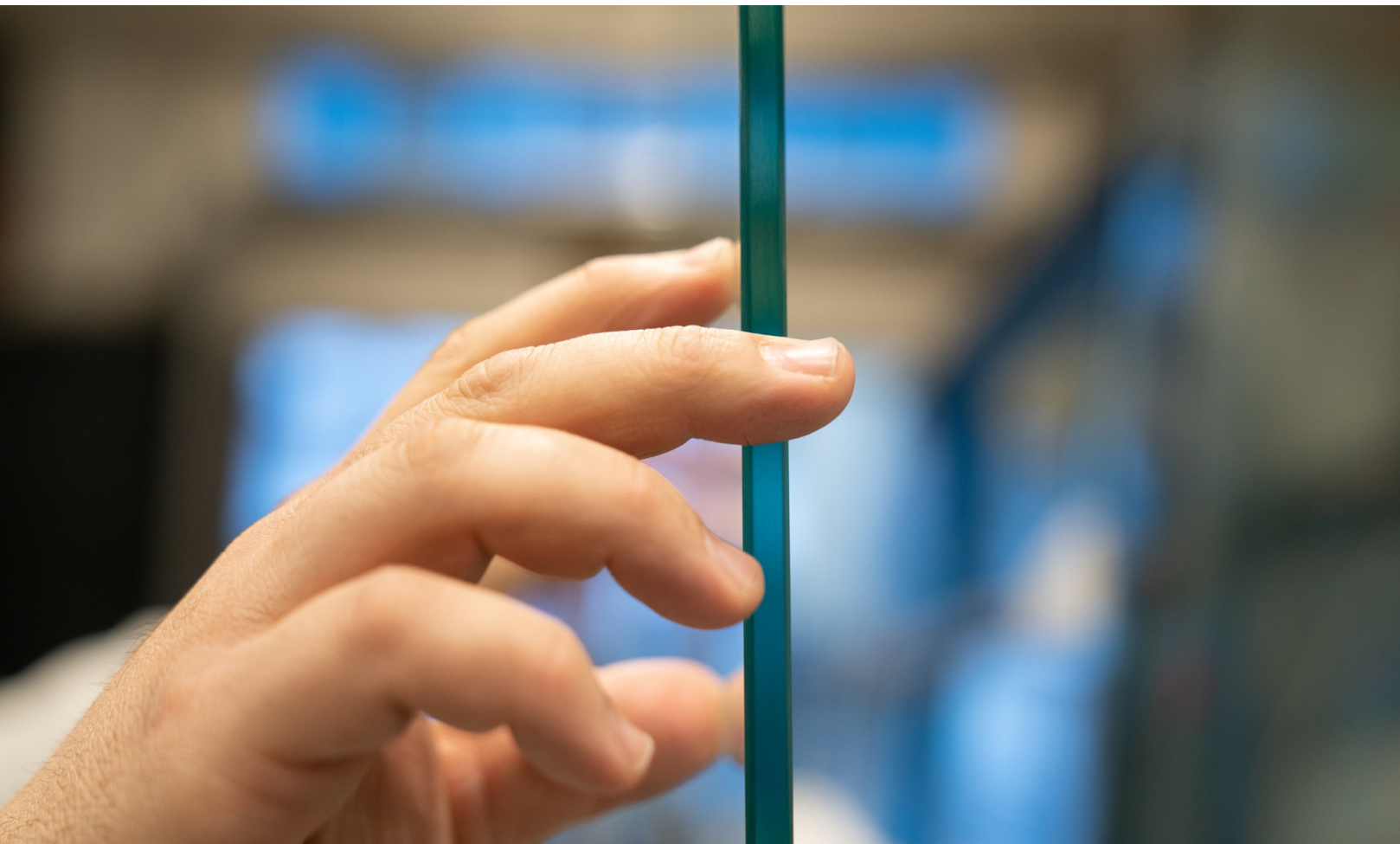


Opcionales

Rampa de aluminio para carga y descarga, y base con ruedas neumáticas para desplazamiento en plano.

Batería con cargador incluida.

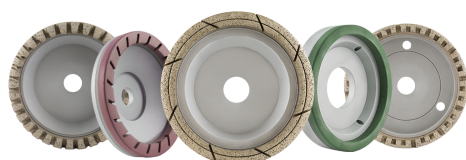
Herramientas para el acabado del vidrio



Cada perfil necesita su herramienta

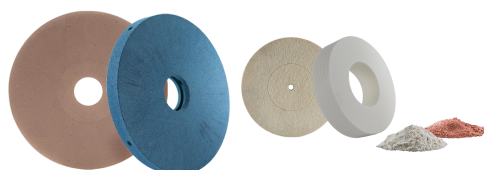
Muelas, fresas, discos y consumibles para rectilíneas, bilaterales, biseladoras y centros CNC horizontales y verticales.

La herramienta para tu máquina



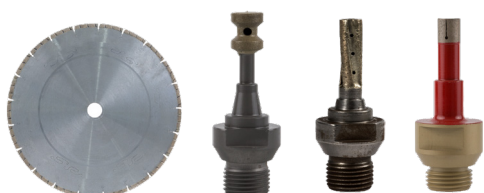
DIAMANTADAS

Muelas periféricas y de copa para canteado, perfiles e incisiones. Selección de geometría y grano según aplicación.



RESINOIDES Y PULIDO

Muelas resinoides, fieltros y herramientas de pulido para las distintas etapas del acabado.



DISCOS, FRESAS Y BROCAS

Herramientas para corte, fresado, taladrado y avellanado de vidrio.



ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

Ventosas de sujeción, bandas diamantadas, elementos de reavivado y óxido de cerio.

Selección y recuperación de herramientas

DIAMANT ofrece asesoramiento técnico, diseño de perfiles y servicio de rectificado de herramientas.

Soluciones para cada proceso

Procesos y fabricantes del catálogo

Proceso	Fabricante
Almacenamiento, carga y corte	TUROMAS
Medición y plantillas digitales	PRODIM
Canteado y biselado	SCHIATTI ANGELO
Inspección y control de calidad	GLASS INSPECTOR
Mecanizado CNC	DENVER
Aristado y vidrio aislante	ITECH
Manipulación, elevación e instalación	TECNOCAT
Transporte por escaleras y rampas	ZONZINI
Herramientas y consumibles	DIAMANT

Datos para definir tu equipo

Producto final, formatos, espesores, peso, producción deseada y espacio disponible. Con esos datos podemos concretar la configuración y preparar la propuesta.

Hablemos de tu próximo equipo

Javier Oliva

GLASSAMERICA

+34 646 760 833

ventas@glass-america.com

www.glass-america.com

Solicita información, una demostración
o una propuesta para tu proyecto.